MILESTONE METAL
HARDFACING&CLADDING SOLUTIONS

焊材 Сварочные материалы

磐固合金（常州）有限公司

江苏常州溧阳市苏高新南大创新园北区G7
邮编：213376
电话：0519-87805959
手机：13911136930
邮箱：sales@milestone-metal.cn

Паньгу Сплавы (Чанчжоу) ООО

Адрес: Сев. зона G7, Инновац. парк Сучжоу-Гаосин Наньда, Лиян, Чанчжоу, пров. Цзянсу
Индекс: 213376
Тел.: 0519-87805959 Моб.: 13911136930
E-mail: sales@milestone-metal.cn

Сварочное оборудование

Аймэйт Интеллектуальное Оборудование (Тяньцзинь) ООО

Адрес: Цех №4, ул. Шэнъюань 1, район Сицин, г. Тяньцзинь Индекс: 300385
Тел.: 022-59653718 Факс: 022-59653716
E-mail: support@ametchina.cn

Сварочные услуги

Аймэйт Интеллектуальное Производство (Цзянсу) ООО

Адрес: Сев. зона G7, Инновац. парк Сучжоу-Гаосин Наньда, Лиян, Чанчжоу, пров. Цзянсу
Индекс: 213376
Тел.: 0519-87805959 Факс: 0519-87805959
E-mail: market@ametchina.cn

Отказ от ответственности

Информация в данном каталоге носит ознакомительный характер. Все сведения и рекомендации приведены только для справки; без письменного разрешения компании ни одно положение не может рассматриваться как гарантия или обязательство. Компания не несёт ответственности за любые последствия, возникшие в результате использования данного каталога, за исключением ущерба, причинённого умышленно или по грубой неосторожности.

Сведения в каталоге могут изменяться без дополнительного уведомления. Данные основаны на текущих знаниях и опыте компании и не являются гарантией пригодности информации для всех ситуаций.

Версия: Milestone Metal 2026.11 VOL.1.0

磐固合金官网
QR-код сайта

WhatsApp
WhatsApp

电子样本
Электронный каталог



MILESTONE METAL
HARDFACING&CLADDING SOLUTIONS

磐固合金®药芯焊丝产品目录
Каталог порошковых сварочных проволок



磐固合金（常州）有限公司
Паньгу Сплавы (Чанчжоу) ООО

О компании

Компания Паньгу Сплавы (Чанчжоу) ООО основана в 2019 году и расположена в Лияне, Чанчжоу, провинция Цзянсу. Мы постоянно стремимся поставлять высококачественные высокоэффективные сварочные материалы за счёт самостоятельных разработок и инноваций, удовлетворяя потребности внутреннего рынка и повышая общую конкурентоспособность обрабатывающей промышленности Китая.
Наша цель — не только освоение внутреннего рынка, но и вывод сварочных материалов «Сделано в Китае» на мировой рынок, предлагая выдающиеся сварочные решения клиентам в Китае и за рубежом и становясь лидером международной отрасли сварочных материалов.



Наша продукция

- Кобальтовые порошковые проволоки: 1,2 мм, 1,6 мм, 2,0 мм
- Порошковые проволоки на основе карбида вольфрама: 1,6 мм, 2,0 мм
- Никелевые порошковые проволоки: 1,2 мм, 1,6 мм
- Железные порошковые проволоки: 1,2 мм, 1,6 мм

Ключевые преимущества

- Индивидуальные решения: выбор типоразмеров и составов под требования заказчика для оптимального соответствия условиям эксплуатации.
- Исключительная износостойкость: выдающиеся характеристики в экстремальных условиях, особенно при интенсивном износе.
- Высокая коррозионная стойкость: надёжная защита при высоких температурах и химическом воздействии.



Корпоративное видение

Мы придерживаемся принципов честности, профессионализма и совершенства, стремясь стать лидером отрасли специальных сварочных материалов. Помимо коммерческого успеха, мы уделяем особое внимание росту и благополучию сотрудников, создавая идеальную платформу для их работы и жизни. Каждый сотрудник может реализовать свой потенциал в гармоничной инновационной среде и развиваться вместе с компанией.

Корпоративная миссия

- Ориентация на инновации: постоянное повышение качества продукции и услуг за счёт непрерывных разработок и инноваций.
- Приоритет качества: строгая система контроля качества гарантирует, что вся продукция соответствует высочайшим стандартам.
- Удовлетворённость клиентов: мы прислушиваемся к потребностям заказчиков, предлагаем индивидуальные сварочные решения и добиваемся долгосрочного доверия и сотрудничества.

MILESTONE METAL
HARDFACING&CLADDING SOLUTIONS

公司介绍

磐固合金（常州）有限公司成立于2019年，位于江苏常州溧阳。我们一直致力于通过自主研发和创新，提供高质量、高性能的焊接材料，满足国内市场的需求，提升中国制造业的整体竞争力。我们的目标不仅限于国内市场的开拓，更以将“中国制造”的焊材推向全球为目标，为国内外客户提供卓越的焊接解决方案，努力成为国际焊接材料行业的领导者。

我们的产品

专注于生产高性能的特种药芯焊丝，特别是以下直径规格的产品：
钴基合金药芯焊丝：1.2mm、1.6mm、2.0mm
碳化钨药芯焊丝：1.6mm、2.0mm
镍基合金药芯焊丝：1.2mm、1.6mm
铁基合金药芯焊丝：1.2mm、1.6mm

核心优势

定制化解决方案：根据客户需求，提供多种规格和成分的选择，确保最佳匹配。
卓越的耐磨性：在极端工况下表现出色，特别适用于高磨损环境。
优异的抗腐蚀性能：无论是高温还是化学侵蚀，我们的焊材都能提供出色的保护。

企业愿景

我们秉持诚信、专业和卓越的精神，致力发展成为特种焊材行业的领先者。在追求商业成功的同时，我们更加关注员工的成长与幸福，努力为每一位员工打造理想的生活和工作平台。在这里，每位员工都能在和谐、创新的环境中实现自我价值，与企业共同成长。

企业使命

创新驱动：依靠持续的技术研发和创新，不断提升产品性能和服务质量。
品质至上：严格的质量控制体系确保每一件产品都能达到最高标准。
客户满意：倾听客户需求，提供定制化的焊接解决方案，赢得客户的长期信任与合作。



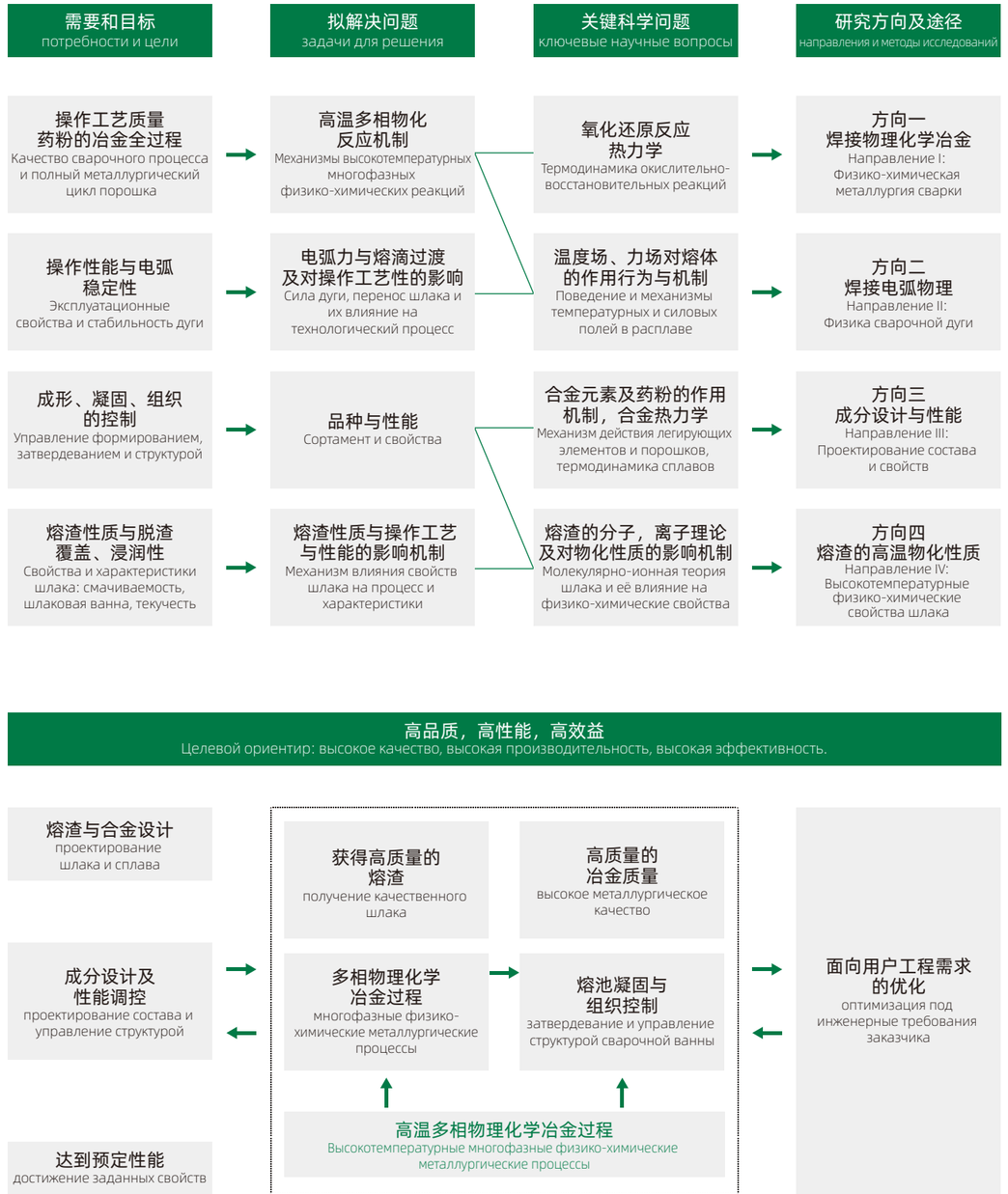
目录 Каталог

公司介绍 01-02
О компании
研发与品控 03-06
Разработка и контроль качества
研发理念
Философия НИОКР
制造过程与质量控制
Производственный процесс и контроль качества
产品系列 07-14
Линейка продукции
钴基合金药芯焊丝
Кобальтовая порошковая сварочная проволока
碳化钨药芯焊丝
Порошковая проволока на основе карбида вольфрама
镍基合金药芯焊丝
Никелевая порошковая сварочная проволока
铁基合金药芯焊丝
Железная порошковая сварочная проволока

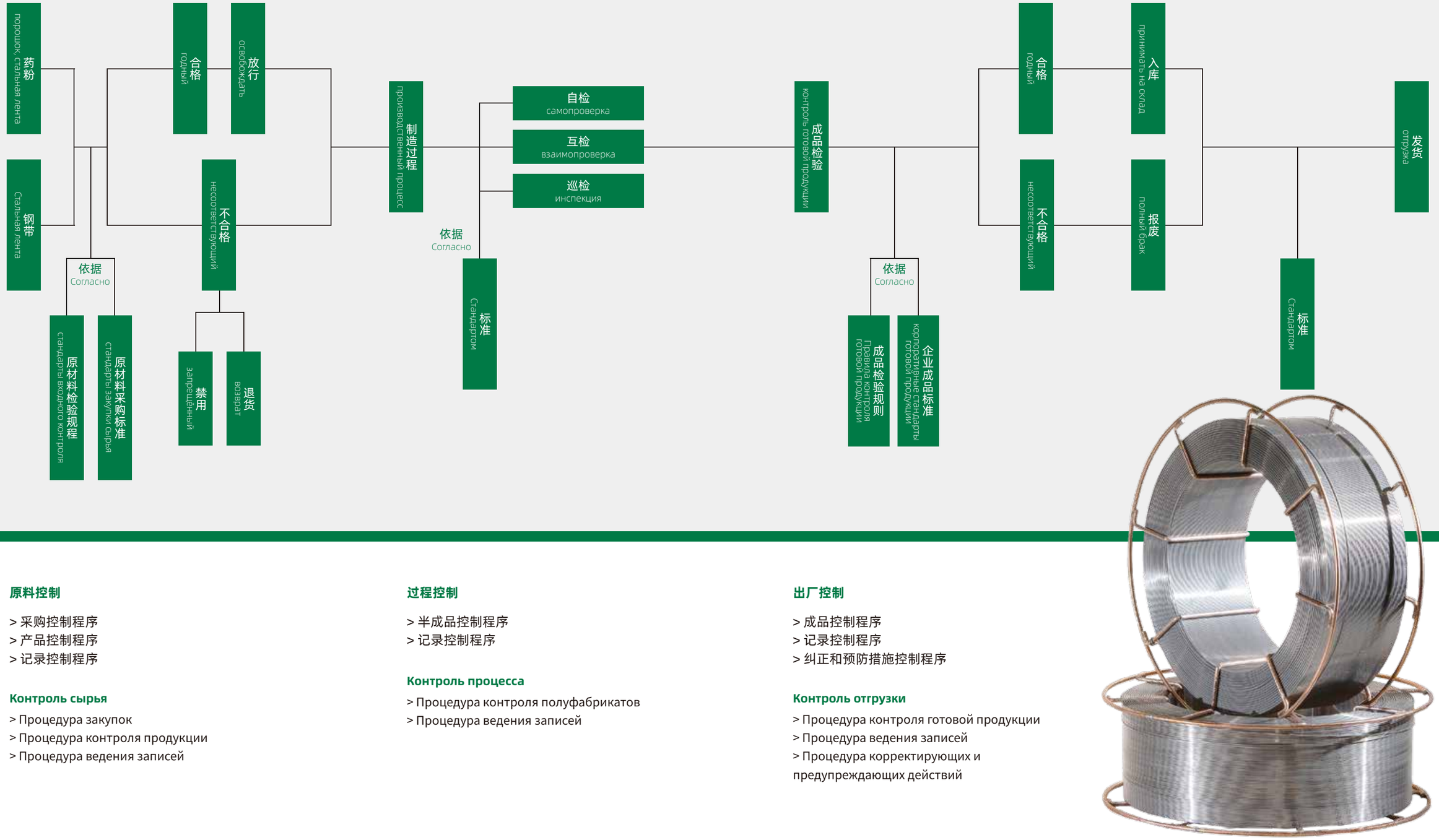
研发理念
Философия НИОКР



扎实理论、联系实际、
不断学习、不断创新。
Прочная теория, связь с практикой, постоянное обучение и непрерывные инновации.



制造过程与质量控制 Производственный процесс и контроль качества



原料控制

> 采购控制程序
> 产品控制程序
> 记录控制程序

Контроль сырья

> Процедура закупок
> Процедура контроля продукции
> Процедура ведения записей

过程控制

> 半成品控制程序
> 记录控制程序

Контроль процесса

> Процедура контроля полуфабрикатов
> Процедура ведения записей

出厂控制

> 成品控制程序
> 记录控制程序
> 纠正和预防措施控制程序

Контроль отгрузки

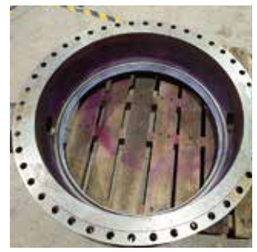
> Процедура контроля готовой продукции
> Процедура ведения записей
> Процедура корректирующих и предупреждающих действий

钴基合金药芯焊丝
Кобальтовая порошковая сварочная проволока

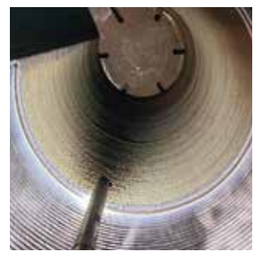
产品 Продукт	规格 Dia(mm)	硬度 Тверд.(HRC)	化学成分分析 Анализ химического состава										标准 Стандартом	
			Co	Cr	C	W	Ni	Mo	Fe	Si	Mn	Others	UNS	UNS
Milestone Co1	1.2 1.6 2.0	50-55	Bal.	25-33	2.0-3.0	11-14	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<2.0	<1.0	W73031	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-C
Milestone Co6	1.2 1.6 2.0	38-44	Bal.	25-32	0.7-1.4	3.0-6.0	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<2.0	<1.0	W73036	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-A
Milestone Co6 TIG	1.2 1.6	38-44	Bal.	25-32	0.7-1.4	3.0-6.0	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<2.0	<1.0	W73036	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-A
Milestone Co12	1.2 1.6 2.0	45-50	Bal.	25-32	1.2-2.0	7-10	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<2.0	<1.0	W73042	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-B
Milestone Co21	1.2 1.6 2.0	28-42	Bal.	25-30	0.15-0.40	<0.5	1.5-4.0	4.5-7.0	<5.0	<1.5	<2.0	<1.0	W73041	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-E
Milestone Co21 TIG	1.2 1.6	28-42	Bal.	25-30	0.15-0.40	<0.5	1.5-4.0	4.5-7.0	<5.0	<1.5	<2.0	<1.0	W73041	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-E
Milestone Co25	1.2 1.6 2.0	20-45	Bal.	18-22	3.0-4.0	12-16	10	<1.0	<3.0	<1.0	<2.4	<1.0	-	-
Milestone Co190	1.6	50-55	Bal.	24-30	3.0-4.0	12-16	<4.0	<1.0	<5.0	<2.0	<1.0	<1.0	W73032	(SFA)A 5.21 ERCCoCr-G
Milestone Co250	1.6	20-28	Bal.	26-30	0.09-1.1	-	-	-	19-23	<1.0	<2.6	<1.0	-	-
Milestone Co706	1.6	39-44	Bal.	29-33	1.0-1.4	-	<3.0	2-6	<3.0	<1.0	<2.7	<1.0	-	-
Milestone Co712	1.6	46-51	Bal.	29-33	1.4-1.7	-	<3.0	6-10	<3.0	<2.0	<2.8	<1.0	-	-
Milestone CoUTM	1.2 1.6	28-45	Bal.	24-28	0.05-0.1	-	7-11	3-7	<3.0	-	<2.9	<1.0	R31233	
Milestone UMCo50	1.6		Bal.	27-31	0.1-0.2	-	<3.0	-	12-16	<2.0	<2.10	<1.0	-	-
Milestone Co401	1.6	46-52	Bal.	15-19	1.5-2.5	-	<1.5	20-24	<5.0	<2.0	<2.11	—	-	-















Типовые режимы сварки:

GMAW or CMT	
Защитный газ / флюс	Ar100% (I1)
Ток	100-350A
Напряжение	16-30V
Полярность	DC+
Вылет	15-30mm
Положение	1G 2G



GTAW	
Защитный газ / флюс	Ar100% (I1)
Ток	100-300A
Напряжение	10-15V
Полярность	DC-
Вылет	15-30mm
Положение	1G 2G



SAW	
Защитный газ / флюс	PG-9000
Ток	200-400A
Напряжение	20-24V
Полярность	DC+



碳化钨药芯焊丝
Порошковая проволока на основе карбида вольфрама

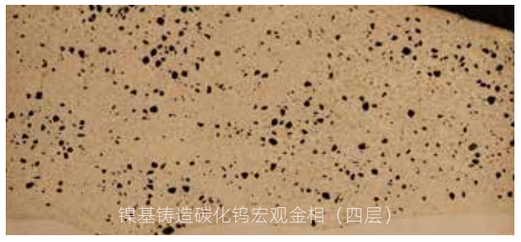


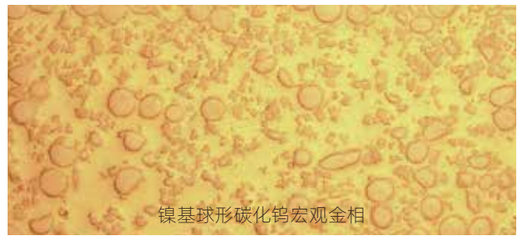
Сварка изделия с карбидом вольфрама

只有最坚韧的材料
能经受住沙丘的考验。
Только самые прочные материалы
выдерживают испытание песчаных дюн.

碳化钨类专用焊材 Специальные сварочные (наплавочные) материалы карбида вольфрама

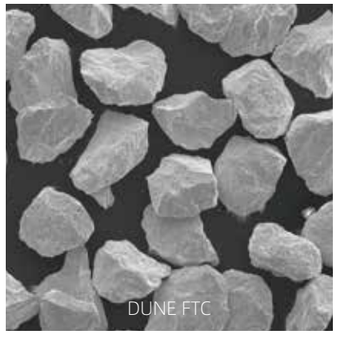
产品 Продукт	组织形态 Структура матрицы	宏观硬度 Тверд. матрицы (HRC)	硬质相微观硬度 Микротверд. твёрдой фазы (HV)	焊丝直径 Диаметр(mm)
Dune FF150	Fe+50%Dune FTC	≥40	≥2200	1.6、2.0
Dune FS150	Fe+50%Dune SFTC	≥40	≥2300	1.6、2.0
Dune NF150	Ni+50%Dune FTC	≥42	≥2300	1.6、2.0
Dune NS150	Ni+50%Dune SFTC	≥42	≥3000	1.6、2.0
Dune NF250	NiFe-Matrix+50%Dune FTC	≥45	≥2300	1.6、2.0
Dune NF340	NiBSi+40%Dune FTC	≥55	≥2300	1.6、2.0
Dune NF450	NiCrBSi+50%Dune FTC	≥60	≥2300	1.6、2.0
Dune NS250	NiFe-Matrix+50%Dune SFTC	≥45	≥3000	1.6、2.0
Dune NS340	NiBSi+40%Dune SFTC	≥55	≥3000	1.6、2.0
Dune NS450	NiCrBSi+50%Dune SFTC	≥60	≥3000	1.6、2.0
Dune CT150	Co-Matrix+50%Dune TC6	≥45	≥1950	1.6、2.0

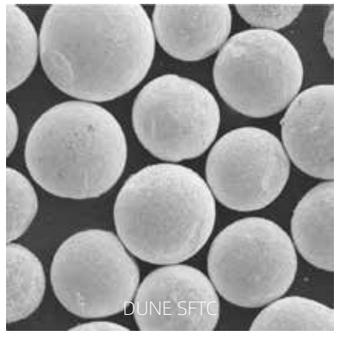

镍基铸造碳化钨宏观金相（四层）

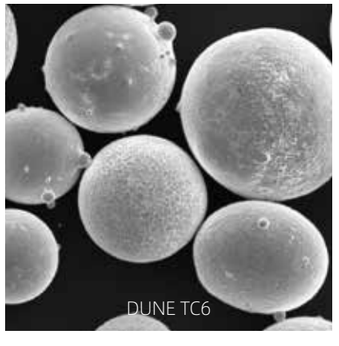

镍基球形碳化钨宏观金相

基体材料：Fe、Co、Ni、NiFe、NiBSi、NiCrBSi
Материалы матрицы: Fe, Co, Ni, NiFe, NiBSi, NiCrBSi.

碳化钨类型 Тип карбида вольфрама	硬质相硬度 Микротвердость твёрдой фазы
铸造碳化钨 Литейный карбид вольфрама Dune FTC	$HV_{0.1}$≥2300
球形碳化钨 Сферический карбид вольфрама Dune SFTC	$HV_{0.1}$≥2500
钴基包覆碳化钨 Карбид вольфрама с кобальтовым покрытием Dune TC6	$HV_{0.1}$≥1950


DUNE FTC


DUNE SFTC


DUNE TC6

镍基合金药芯焊丝
Никелевая порошковая сварочная проволока

镍基合金专用焊材 Специализированные сварочные материалы для никелевых сплавов

产品 Продукт	Ni	C	Cr	W	Mo	Co	Fe	Si	B	Others	UNS	ASME/AWS	Тверд.	
													в сварен.	после наклепа
Spark C	Bal.	< 0.5	15.0-20.0	3.0-8.0	15.0-20.0	-	3.0-8.0	-		< 1.0	N30002	-	200HB	350HB
Spark 40	Bal.	0.2-0.6	6.5-14	-	-	-	1.0-3.5	1.2-4.0	1.5-3.0	< 1.0	W89634	(SF)A 5.21 ERCNiCr-A	38-42HRC	-
Spark 50	Bal.	0.3-0.8	9.5-16	-	-	-	2.0-5.0	3.0-5.0	2.0-4.0	< 1.0	W89635	(SF)A 5.21 ERCNiCr-B	46-51HRC	-
Spark 60	Bal.	0.5-1.0	12-18	-	-	-	3.0-5.5	3.0-5.5	2.5-4.5	< 1.0	W89636	(SF)A 5.21 ERCNiCr-C	49-56HRC	-
Spark CCo	Bal.	< 0.1	12.0-18.0	3.0-6.0	13.0-18.0	1.0-3.0	1.0-3.0	0.5-1.0	-	-	-	-	220HB	350 HB
Spark Ni520	Bal.	< 0.1	10.0-15.0	0.5-2.0	3.0-8.0	10.0-14.0	1.0-2.0	< 0.5	-	-	-	-	250HB	38-42 HRC
Spark Ni519	Bal.	< 0.1	17.0-22.0	0.5-2.0	3.0-8.0	10.0-14.0	< 0.5	< 0.5	-	-	-	-	250HB	32-40 HRC



Сварка никелевой проволокой

让你的激情
如焊接火花般点燃。
Пусть ваша страсть вспыхнет,
как сварочные искры.

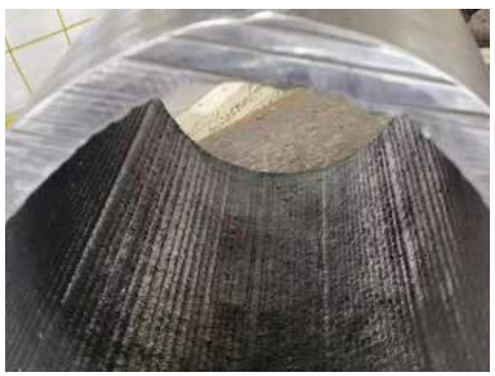












铁基合金药芯焊丝
Железная порошковая сварочная проволока

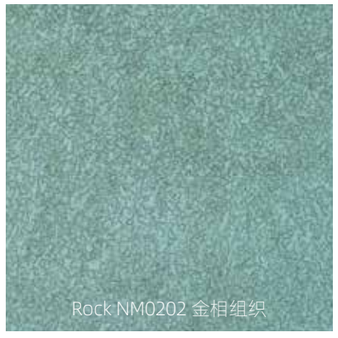


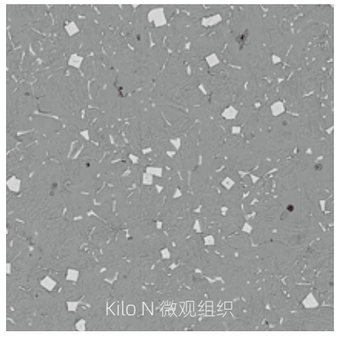
工具钢专用焊材
Специальные сварочные материалы для инструментальных сталей

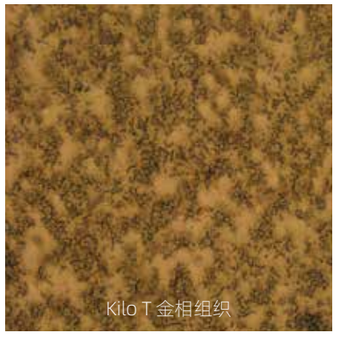
产品 Продукт	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	W	Co	Fe	Тверд. (HB/HRC)
Rock 250	√	< 1.0	1.0-1.5	1.60	-	√	-	-	-	balance	250HB
Rock 350	√	0.5-1.0	1.0-2.0	2.00	-	√	-	-	-	balance	350HB
Rock 400	√	0.5-1.0	1.0-2.0	3.00	-	√	-	-	-	balance	40-44
Rock 450	√	0.5-1.0	1.0-2.0	2.0-3.0	-	√	-	-	-	balance	450HB
Rock 500	√	< 0.5	1.0-2.0	1.0-2.0	-	-	-	-	-	balance	50-52
Rock 600	√	0.6-0.8	1.0-1.5	6.00	-	√	-	-	-	balance	54-57
Rock 650	√	1.0-1.5	1.0-1.5	5.0-6.0	-	√	√	√	-	balance	57-62
Rock NM0202	√	< 0.5	< 0.5	5.0-10.0	√	√	√	√	-	balance	52-55
Rock CM1202	√	0.5-1.0	< 0.5	10.0-15.0	√	√	-	-	√	balance	45-50

钻杆耐磨带专用焊材
Сварочные материалы для износостойких поясов бурильных труб

产品 Продукт	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Ti	Fe	Тверд. (HRC)
Kilo C	√	0.5-1.0	1.0-2.0	6.0-10	-	√	-	-	-	balance	55-57
Kilo N	√	1.0-2.0	0.5-1.0	5.0-8.0	-	-	√	√	√	balance	55-59
Kilo T	√	1.0-2.0	1.0-2.0	3.0-7.0	-	√	√	√	√	balance	57-61


Rock NM0202 金相组织


Kilo N 微观组织


Kilo T 金相组织





